

# Fauteuil Club Charleston



Réf. : **MC180**

EAN13. : **3701228111093**

Dimension H **86**  
L **91**  
Produit. : P **90**

Poids produit. : **32 Kg**

Dimension H **45**  
L **42**  
Assise. : P **57**

C1

Dimension H **96**  
L **93**  
Cartons. : P **97**

Poids expédition. : **38 Kg**

## Spécificités du Produit

Particularité du produit .:

Matériaux principal .: **Cuir Véritable**

Coloris .: **Vintage Cigare**

Type d'assise .: **Coussin amovible (mousse de polyuréthane/ sachet ressort / plume)**

Nombre de place assise .: **1**

Particularité de l'assise .:

Essence de Bois .: **Structure en contreplaqué, pied en Hévéa**

Type de cuir .: **Cuir de vachette**

Epaisseur du cuir .: **Environ 1mm**

Epaisseur du Verre .:

Cadre .:

Finition du cuir .: **Les défauts d'origine de la peau sont supprimés au tannage par un très léger ponçage du cuir. Puis elle offre une bonne résistance aux**



Entretien du cuir .: **Le cuir est un matériaux vivant qui nécessite un léger entretien. - Appliquer**